



ÉLECTROFORMAGE

LE PROCESS



Cette technique consiste à effectuer un dépôt métallique (nickel, cuivre, or...) sur un support, sur lequel a été préalablement reproduit par voie photographique, la pièce à réaliser ou en 3 D sur un mandrin usiné.

Lorsque l'épaisseur voulue est atteinte, la pièce est séparée de son support.

Par ce procédé, WIPELEC réalise des pièces de très faible épaisseur ou présentant des ouvertures très fines ($5\ \mu$).

LES AVANTAGES

Possibilité de réaliser des ouvertures plus fines que l'épaisseur de la matière.

- Structure métallique homogène
- Dureté régulière
- Épaisseur contrôlable de 4 à 200 μ
- Aucune amorce de rupture
- Aucune arête vive

